



## Technische Informationen zur Wasserchemie

### Verwendung:

EKOFAC<sup>®</sup> F-100L ist ein Frost- und Korrosionsschutzmittel für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie.

### Chemische Charakterisierung (Stoffklasse):

Polypropylenglycol mit Korrosionsinhibitoren.

### Kennzeichnungselemente gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008:

Kein gefährliches Produkt im Sinne der Richtlinie (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungselemente im Sinne der Richtlinie (EG) Nr. 1272/2008

**Signalwort: Nicht notwendig**

### Eigenschaften:

EKOFAC<sup>®</sup> F-100L verhindert die Korrosion von Metallen und schützt Systeme vor Frost.

### Charakteristik:

- Aussehen: transparente, blaue Flüssigkeit
- pH-Wert: ca. 8,5 (bei 20 °C)
- Dichte: ca. 1,04 g/cm<sup>3</sup> (bei 20 °C)
- Löslichkeit: vollständig mit Wasser mischbar
- Lagerung: siehe Sicherheitsdatenblatt Abschnitt: 7

### Dosierung:

Die Mindestkonzentration liegt bei 25 Vol.-%. Dies entspricht einem Frostschutz von ca. -10 °C und ausreichendem Schutz vor Korrosion.

Die übliche Einsatzkonzentration liegt bei 38 Vol.-%, wobei ein Frostschutz von ca. -20 °C generiert wird, der die Lösung für einen Dauereinsatz optimiert.

### Analytik:

Erfolgt über die Bestimmung der Dichte.

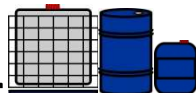
### Lagerung/Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern. Vor Hitze, direkter Sonnenbestrahlung und Frost schützen. Nur im Originalbehälter oder einem zugelassenen Ersatzbehälter aufbewahren, der aus einem kompatiblen Material gefertigt wurde. Nicht in unbeschrifteten Behältern aufbewahren. Getrennt von Arzneimittel, Lebensmittel und Futtermittel lagern.

12 Monate bei Lagerung im empfohlenen Temperaturbereich: 5 °C bis 35 °C

### Gebindearten:

1.050kg IBC/220kg Fass/30kg Kanister



Die hierin enthaltenen Angaben beziehen sich nur auf das bezeichnete Produkt. Sie können jedoch nicht mehr zutreffen, wenn das Produkt zusammen mit anderen Materialien oder in einem Verarbeitungsprozess verwendet wird. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Darüber hinaus wird keine Gewähr für Fehlerlosigkeit, Zuverlässigkeit und Vollständigkeit gegeben. Der Verwender muss sich selbst davon überzeugen, dass alle Aussagen für seinen jeweiligen Gebrauch geeignet und vollständig sind.  
Stand dieser Publikation: 1.1 vom 19. Juli 2017 • EKOFAC<sup>®</sup> ist ein eingetragenes Warenzeichen der EKOF Mining & Water Solution GmbH • Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

## EKOFAC<sup>®</sup> F-100L

### Frostschutzmittel

Wir beschäftigen uns bereits seit vielen Jahren mit dem sinnvollen und zeitgemäßen Einsatz von Bioziden und speziellen Chemikalien die den Wasserhaushalt beeinflussen und können daher das für ihren Bedarf optimale Verfahren auswählen.

Wir freuen uns Ihnen ein entsprechendes Angebot machen zu dürfen.

Ihr zuständiger Ansprechpartner:

Thorsten Riepe

0234/9032-265

riepe@ekof.de

Chemikalien stets sicher verwenden.

Vor Gebrauch

Sicherheitsdatenblatt und Technisches Merkblatt lesen.

Sicherheitsdatenblätter (SDB) liefern sachgerechte und praxisnahe

Empfehlungen zur sicheren

Handhabung von unseren Produkten am Arbeitsplatz, zum Transport und

zum Umweltschutz. Außerdem

enthalten sie Informationen und

Daten, aus denen sich diese

Empfehlungen ableiten.



EKOF Mining & Water Solution GmbH

Herner Straße 299

44809 Bochum / Deutschland

Homepage: [www.ekof.de](http://www.ekof.de)

Tel.: 0234/9032-0

Fax: 0234/9032-257

Seite 1 von 1